



210012349098



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0125

检验检测报告

Inspection and Detection Report

No: 2022HB800141

产品名称:

Product name:

一体化预制泵站

受检单位:

Unit being tested:

生产单位:

Manufacturer:

江苏舜工机械有限公司

委托单位:

Entrusting unit:

江苏舜工机械有限公司

检验检测类别:

Inspection &

Detection kind:

委托检验



宜兴市产品质量监督检验所

Yixing Product Quality Supervision and Inspection Institute

国家环保设备质量检验检测中心(江苏)



National Inspection & Detection Center of Environmental Protection Equipment Quality(Jiangsu)

宜兴市产品质量监督检验所
Yixing Product Quality Supervision and Inspection Institute

检验检测报告

Inspection and Detection Report

2022HB800141

共 3 页 第 1 页

产品名称 Product name	一体化预制泵站		规格型号 Specifications	Φ6.5×17.5m	
生产日期\批号 Producing date\ Batch No.	2022. 5. 7\ ——		商标 Brand	——	
委托单位名称\地址\固定电话\手机\邮编 Entrusting unit name\Add\Tel.\Phone\Zip	江苏舜工机械有限公司\江苏省泰兴市城东高新技术产业园区戴王路西侧\0523-82768628\ —— \225400				
生产单位名称\地址\固定电话\手机\邮编 Manufacturer name\Add\Tel.\Phone\Zip	江苏舜工机械有限公司\江苏省泰兴市城东高新技术产业园区戴王路西侧\0523-82768628\ —— \225400				
检验检测类别 Inspection & detection kind	委托检验	任务来源 Task from	江苏舜工机械有限公司		抽样单编号 Sample bill No
样品数量 Sample quantity	1套	抽样基数 Sampling batch	——		样品编号 Sample No
抽样日期 Sampling date	——	抽样人员 Sampling staff	——		抽样地点 Sampling location
样品等级 Grade	——	备样量及封存地点 Backup sample quantity and seal up for safekeeping location	——/——		封样状态 Sealing state
样品到达日期 Samples arrival date	——	样品状态 Sample description	符合检验要求(完好)		检查封样人员 Checking and sealin samples
检验检测日期 Inspection & detection date	2022-05-09		检验检测地点 Inspection & Detection location	委托方生产基地	
检验检测与判定依据 Inspection & Detection standard(s) Judgenent basis	CECS 407: 2015《一体化预制泵站应用技术规程》				
检验检测结论 Inspection & Detection conclusion	样品经检验, 所检项目符合 CECS 407: 2015《一体化预制泵站应用技术规程》标准规定的要求。				
备注 Note	全项目现场检验。				



签发日期: 2022年05月13日
Signature date:

批准:
Approver

陈旭峰

审核:
Reviewer

孙

主检:
Main inspector

葛志鹏

检验检测结果汇总表

Inspection and test results summary table

2022HB800141

共 3 页 第 2 页

序号 No.	检验项目 Test item	单位 Unit	技术要求 Technical requirement	检验结果 Test results	单项评价 Single evaluation	检验检测依据 Inspection and Detection standard
1	外观 检查	泵站组成	一体化预制泵站由井筒结构、内部设施和其他设施组成。	一体化预制泵站由井筒结构、内部设施和其他设施组成。	合格	CECS 407: 2015
		泵站主体	一体化预制泵站主体由通风系统、井筒、出水管路、阀门、进水管路、控制柜、服务平台和水泵等组成。	一体化预制泵站主体由通风系统、井筒、出水管路、阀门、进水管路、控制柜、服务平台和水泵等组成。	合格	CECS 407: 2015
		耐腐蚀材料	一体化预制泵站的壳体宜采用玻璃钢 (GRP) 或高密度聚乙烯 (HDPE) 等质量轻、强度高和耐腐蚀的材料, 泵站内部管道和安装附件宜采用不锈钢等耐腐蚀材料。	一体化预制泵站的壳体采用玻璃钢材质, 泵站内部管道和安装附件采用不锈钢材质。	合格	CECS 407: 2015
		顶盖组成	一体化预制泵站的顶盖应由边盖和可开启的盖板组成。	一体化预制泵站的顶盖由边盖和可开启的盖板组成。	合格	CECS 407: 2015
		盖板安全措施	一体化预制泵站盖板应具有限位安全锁、防坠落和防盗的功能。	一体化预制泵站盖板具有限位安全锁、防坠落和防盗的功能。	合格	CECS 407: 2015
		管材、管件和阀门	管路的管材、管件和阀门, 应采用耐腐蚀的材料。	管路的管材、管件和阀门采用不锈钢材料。	合格	CECS 407: 2015
		管道连接	泵站的进水管和外部管道应采用柔性连接。	泵站的进水管和外部管道采用柔性连接。	合格	CECS 407: 2015
		水泵与底座连接	水泵和自耦底座宜采用金属与金属之间连接, 并应采用橡胶圈密封。	水泵和自耦底座采用金属与金属之间连接, 并采用橡胶圈密封。	合格	CECS 407: 2015
		液位传感器电缆	液位传感器电缆应采取防松脱的措施, 并应设置接地屏蔽线。	液位传感器电缆采取了防松脱的措施, 并设有接地屏蔽线。	合格	CECS 407: 2015
		泵站控制设备	泵站的控制设备应具有自动巡检、故障诊断、报警和自动保护等功能。对于可恢复	泵站的控制设备具有自动巡检、故障诊断、报警和自动保护等功能。对于可恢复的故障, 具	合格	CECS 407: 2015

检验检测结果汇总表

Inspection and test results summary table

2022HB800141

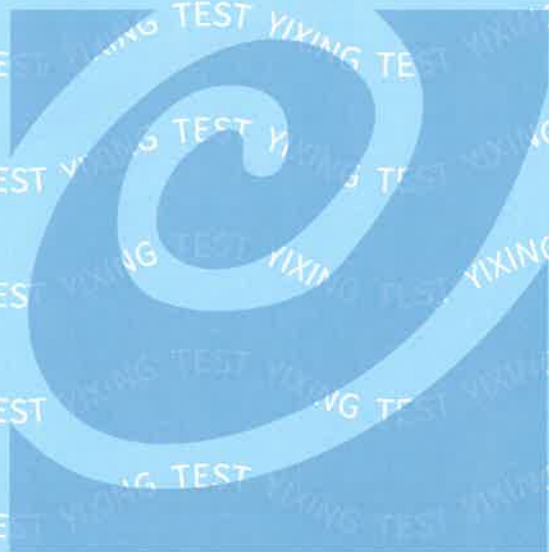
共 3 页 第 3 页

			的故障，应具备自动或手动解除报警、恢复正常运行功能。宜设置通信接口。	备自动或手动解除报警、恢复正常运行功能。设有通信接口。		
		控制柜	控制柜可采用户内型和户外型，户内型控制柜，柜体材质应采用碳钢喷塑。户外型控制柜，应采用双层门结构，柜体材质应采用不锈钢，电缆安装方式宜采用下进下出。	控制柜采用户外型，采用双层门结构，柜体材质为不锈钢，电缆安装方式采用下进下出。	合格	CECS 407: 2015
备注	Note					

YIXING TEST



ING TEST YIXING TEST YIXING TEST YIXING TEST YIXING TEST YIXING TEST YIXING TEST YIXING TEST YIXING TEST



YIXING TEST

行

行